



Bulletin ATEC n ° 1/2007

Modification de l'attachement de la queue horizontale

Applicable sur: Avions UL fabriqués par ATEC vos, type ZEPHYR, ZEPHYR 2000 et leurs kits.

Raison: Élimination de la probabilité d'endommagement de la charnière arrière HT par des méthodes incompétentes ou par une mauvaise pratique (perte ou changement d'entretoises en polyamide), ce qui peut entraîner une augmentation considérable de la prétension d'une charnière arrière HT, des jeux inéligibles ou un mauvais angle de réglage de la queue.

Activité demandée: Modification d'une charnière arrière HT en comblant l'espace entre la charnière et le revêtement composite, renforçant le revêtement et fixant l'entretoise fixe. Des instructions détaillées sont jointes à ce bulletin.

Réalisé par: Le propriétaire de l'avion. A

Durée de l'acquisition: réception de ce bulletin.

L'exactitude de la remise à neuf doit être vérifiée par l'autorité compétente.

En cas de doute sur la réalisation merci de nous contacter. Nous fournirons des consultations personnelles, des photos ou (par accord) des réparations dans l'atelier de notre entreprise. Les contacts sont au pied de ce bulletin.

Pièce jointe au bulletin No 1/2007

1. Placez le HT à l'envers, insérez l'entretoise en polyamide dans son trou, vérifiez la hauteur de l'entretoise PA chevauchant le couvercle HT (voir fig. 1) et retirez à nouveau l'entretoise. Cette dimension (marquée «V» sur la fig. 1) est importante pour conserver l'angle de réglage de la queue après la modification.

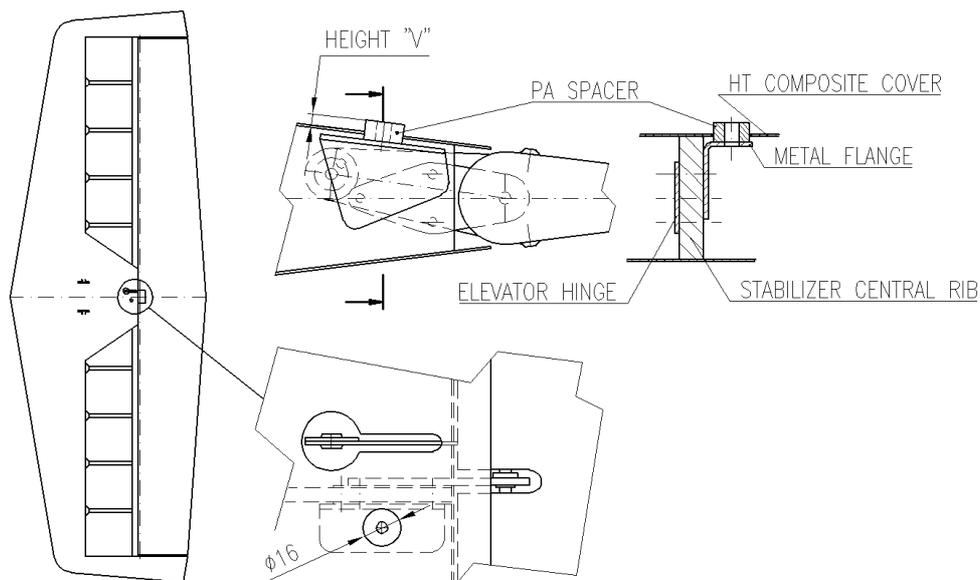


Fig. 1

2. Poncez le couvercle composite environnant dans les dimensions des rectangles en bois (20x40 mm - voir les étapes suivantes).

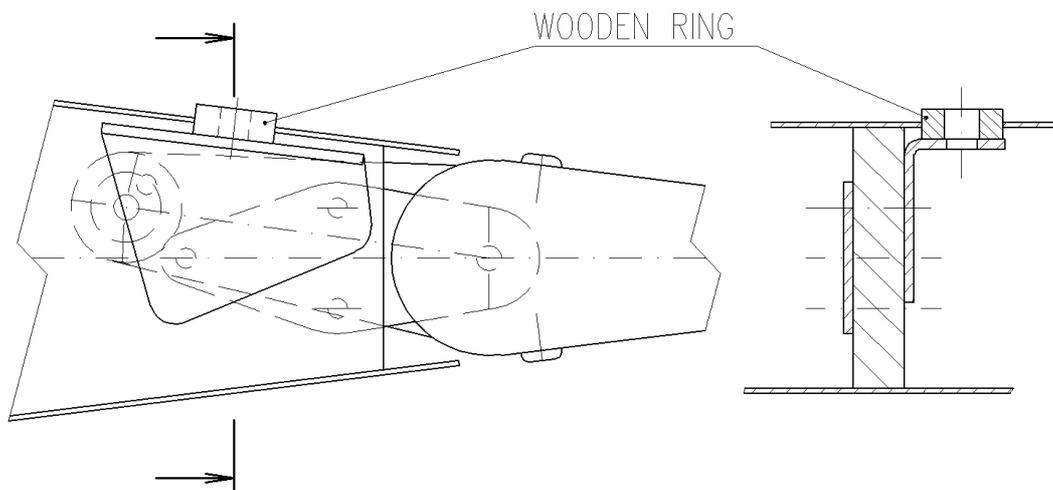


Fig. 2

3. Mettez l'anneau en bois th. 6 mm dans le trou d 16 de l'entretoise PA et meuler le matériau de recouvrement.
Voir fig. 2 et fig. 3.

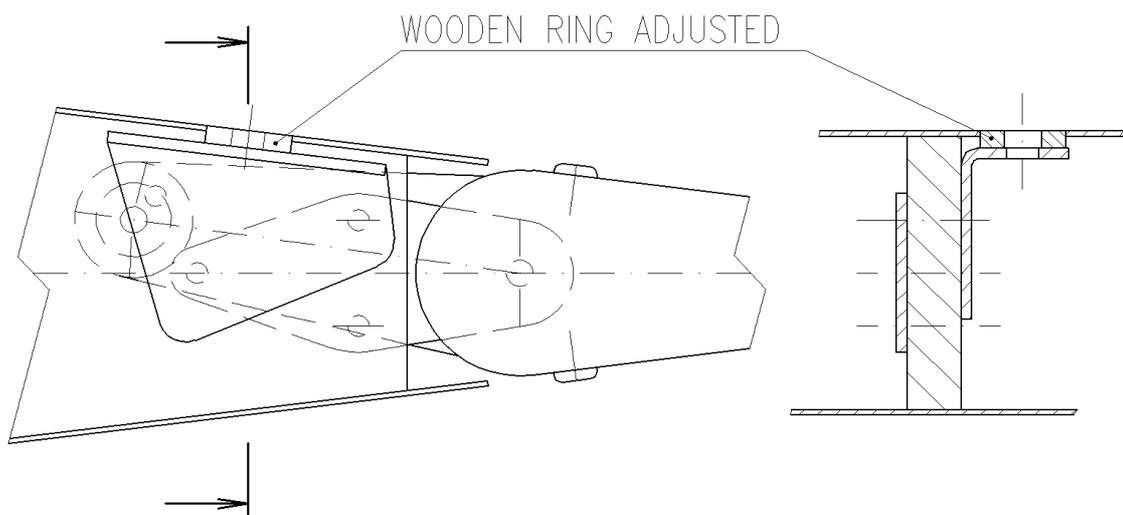


Fig. 3

4. Collez l'anneau en bois dans le trou d 16. Il doit être collé à la fois sur la bride métallique et sur le couvercle composite.
Utilisez de la résine époxy EPOXY CHS 371 ou ARALDITE AW 106.
5. Collez maintenant le rectangle en bois th. 6 mm (voir fig. 4) et une fois durci correctement, ajuster sa hauteur à la dimension mesurée à l'étape 1 (fig. 5).

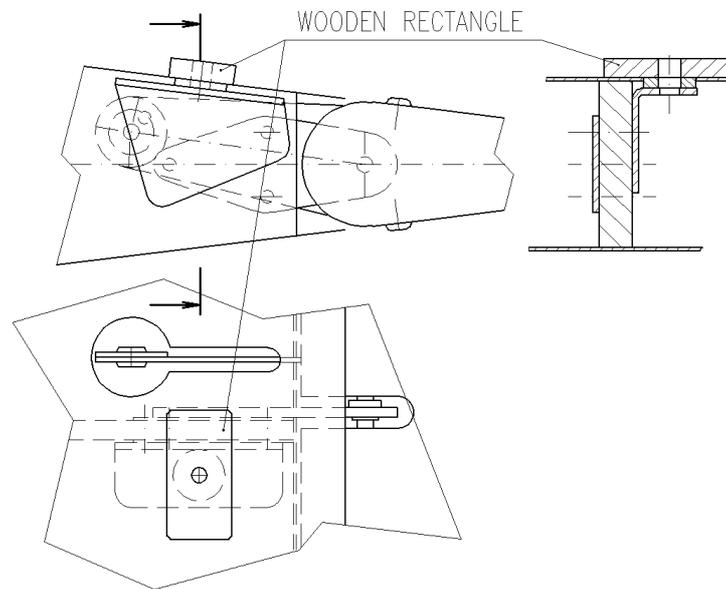


Fig. 4

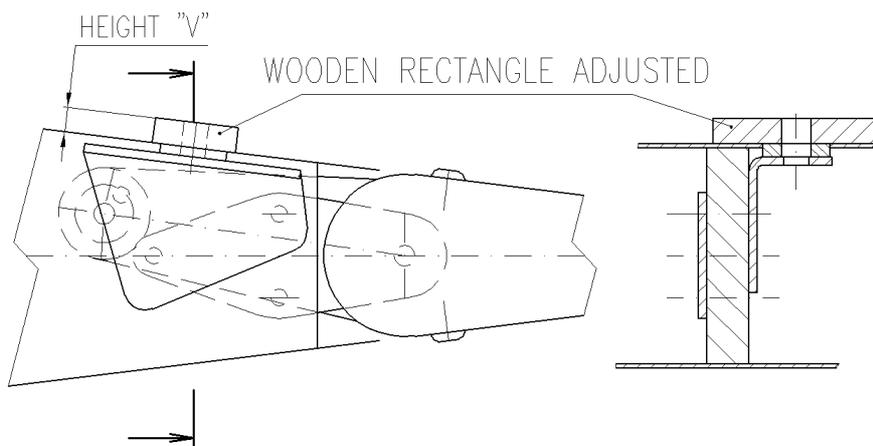


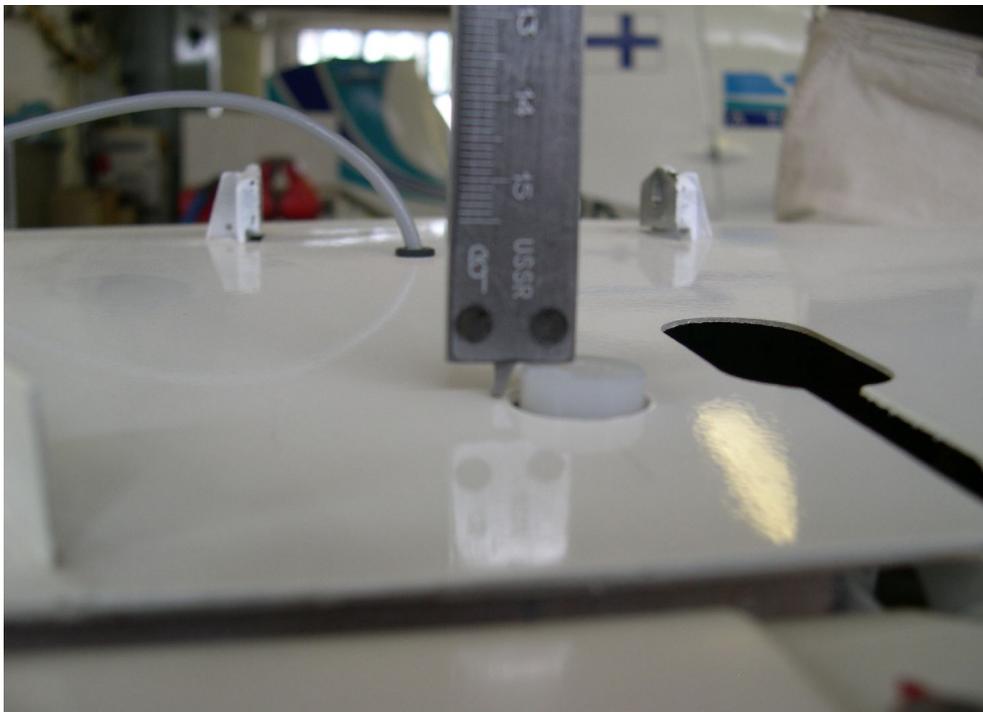
Fig. 5

6. Montez le HT sur le fuselage et vérifiez si l'entretoise en bois ainsi réalisée s'adapte au flasque métallique du gouvernail. Il se peut que les têtes des boulons ne gênent pas le bon ajustement. Si tel est le cas, adaptez soigneusement l'entretoise en bois, par exemple avec un couteau tranchant.

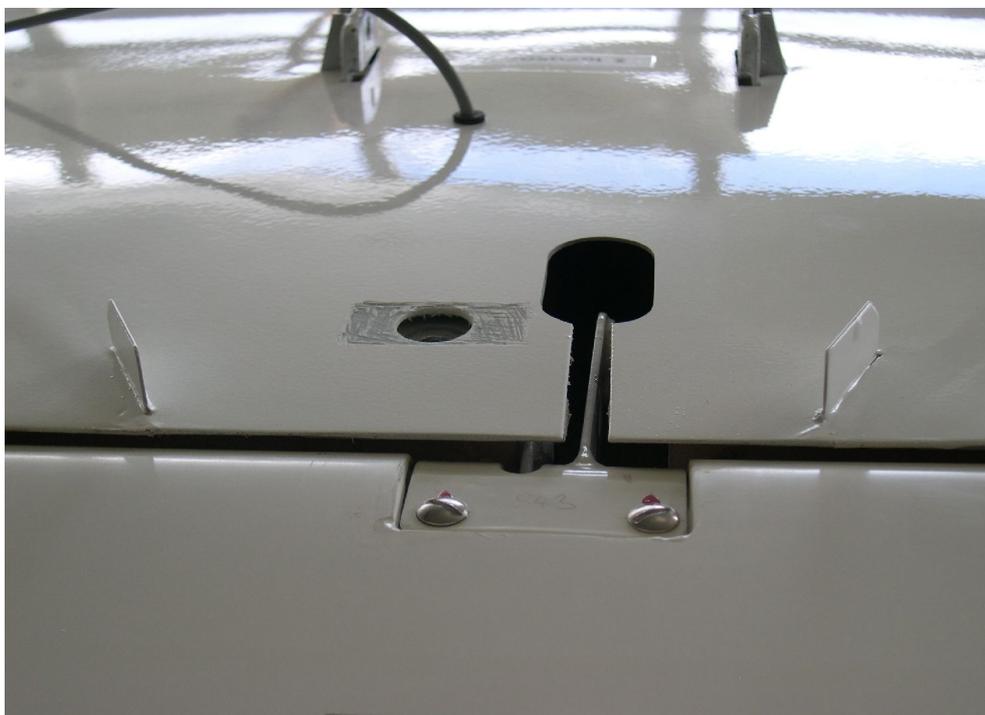
7. Enduire cette entretoise en bois d'une peinture extérieure.



Pièce jointe au bulletin n ° 1/2007 - Photos



Étape 1. - Mesurer la hauteur "V"



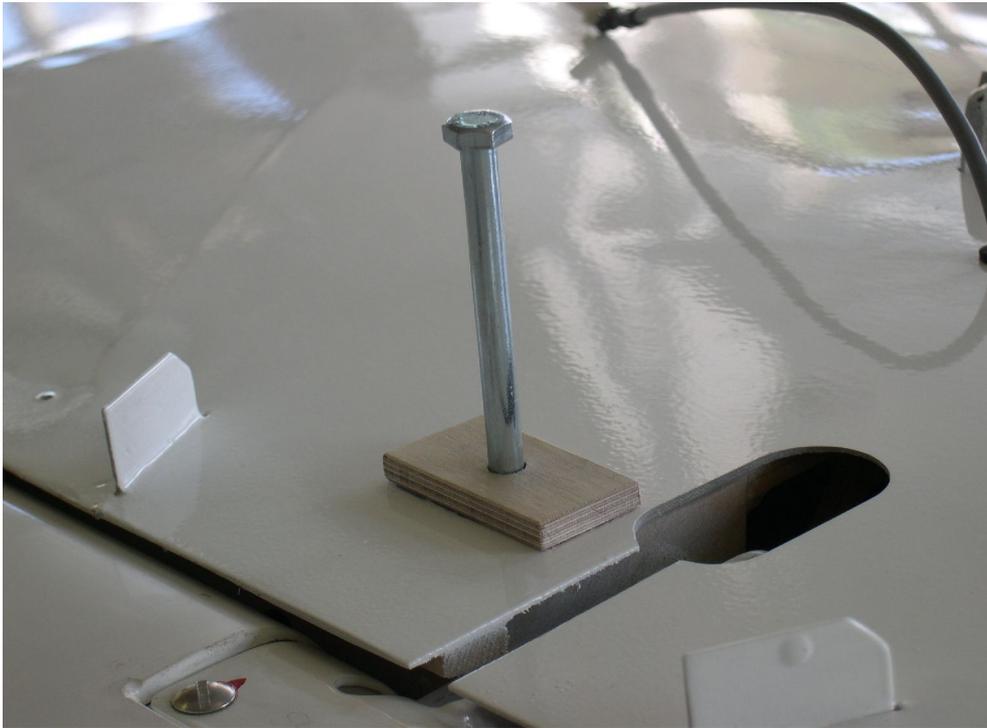
Étape 2. - Rugueuse de la surface composite



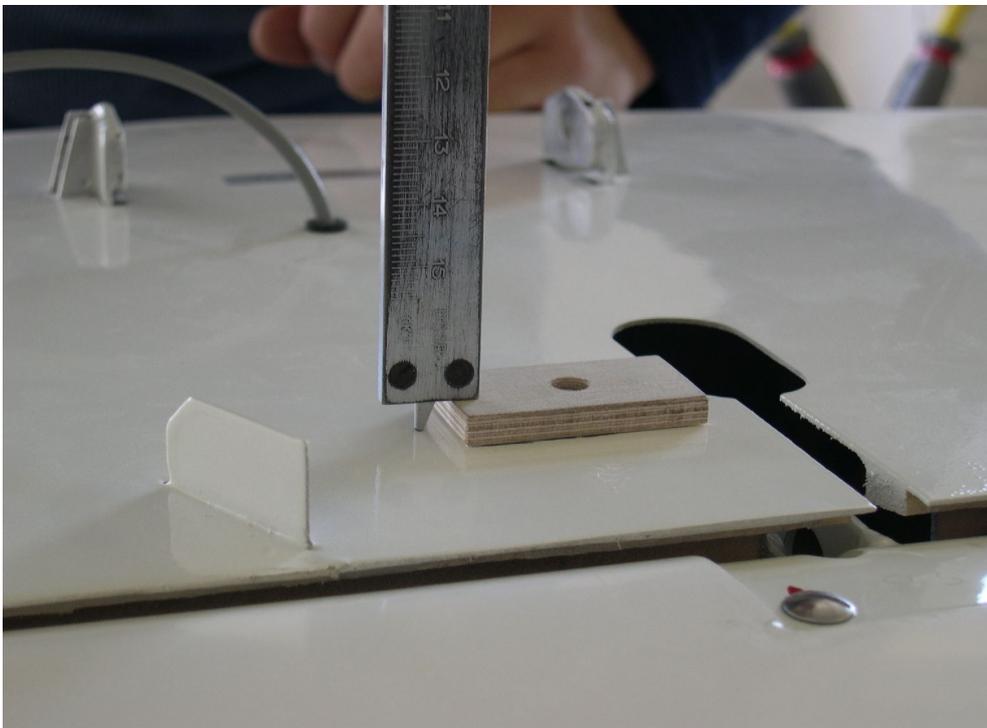
Étape 3. - Insertion de l'anneau en bois



Étape 4. - Coller l'anneau en bois dans le trou



Étape 5. - Collage du rectangle en bois (en utilisant le boulon comme goupille de centrage)



Étape 5. - Réglage de la hauteur de la nouvelle entretoise